

„Qualitätsanforderungen an Konzeptmodelle,
Funktionsmuster und Prototypenteile“





Produktbeispiele



ENTWICKLER
FÜR INTERIEUR UND EXTERIEUR

Chronik der ModellTechnik Rapid Prototyping GmbH



- 1990** Gründung in Homberg/Ohm
- 1991** Start mit 6 Mitarbeitern und 2 Stereolithographiemaschinen (SLA 250, SLA 500)
- 1993** Vakuumgießen in Eisenach
- 1995** Spin-Casting in Eisenach
- 1996** Umzug nach Waltershausen, Start „Formenbau“, Ergänzung des Leistungsspektrums durch Kunststoff- und Metall-Laser-Sintern
- 1997** Fused Deposition Modeling (FDM), - RIM-Technologie
- 1998** Installation einer Stereolithographiemaschine SLA 5000 und Kunststofflasersintermaschine DTM 2500
- 2001** Neubau der Fertigungshalle für den Fertigungsbereich Formenbau
Installation der Stereolithographiemaschine SLA 7000
- 2003** Installation einer 5-Achs-Fräsmaschine
- 2004** Anschaffung neuer Erodiertechnik
- 2006** Modernisierung des Fertigungsbereiches „Formenbau“ durch High-Speed-Fräsen
Einsatz neuer Harze auf den Stereolithographiemaschinen
- 2007** Anschaffung zweier 5-Achs-Fräsmaschine C50 und Hermle C30
Anschaffung einer 5-Achs-Modellfräsmaschine Zimmermann FZ 30
Anschaffung eines Laser-Tracker von Leica
- 2008** Aufbau eines Technikums zur Herstellung von Kunststoffspritzgussteilen
Anschaffung dreier HAITIAN Spritzgussmaschinen (90 to, 200 to, 700 to)
Anschaffung einer Schäumenanlage (RIM-Star ECO II)
Installation Stereolithographiemaschine Viper-SLA-Anlage
Installation einer Messmaschine Fa. Mahr Multisensor
- 2009** Anschaffung einer Vakuumgießmaschine Fa. Schüchl
Installation eines Hochleistungsfräszentrums, Fa. Mikron, HPM 1850 U
Installation eines autom. Fräszentrum Fa. Rödgers 2800/ Erowa/ Hermle C20
- 2010** Anschaffung einer Erodiermaschine Ingersoll GANTRY 1200 HSJ

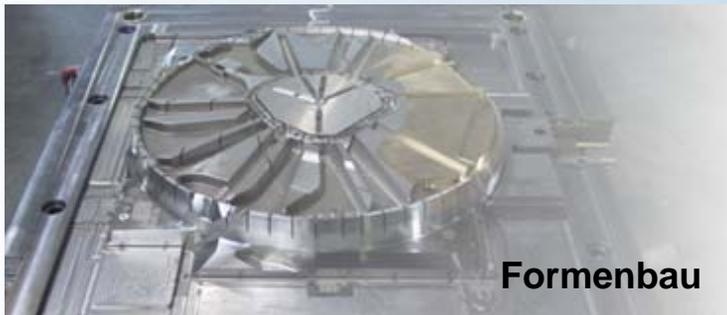
Geschäftsbereiche ModellTechnik Rapid Prototyping GmbH



Engineering
Werkzeugkonstruktion
CAD-Datenaufbereitung
Artikelkonstruktion
Datenkommunikation
CNC-Programmierung

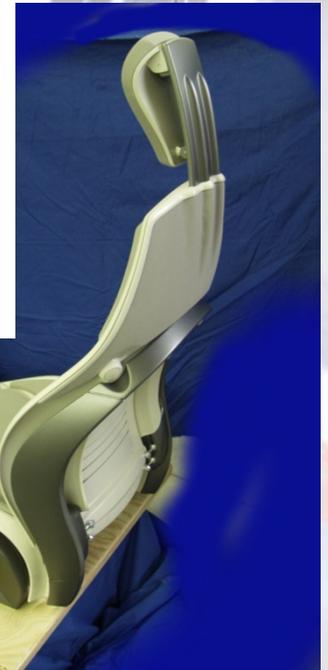


Stereolithographie
Selektives-Laser-Sintern
Fused Deposition Modeling
Vakuum-Gießen
Spin-Casting
Laminate
Tiefziehteile
RIM-Teile
Schäumteile
Fräsen
Lackierung
Montage



Aluminium-Prototypenformen
Vorserienwerkzeuge
Serienwerkzeuge
Blaswerkzeuge
Erodieren / Drahtschneiden
Lehrenbau

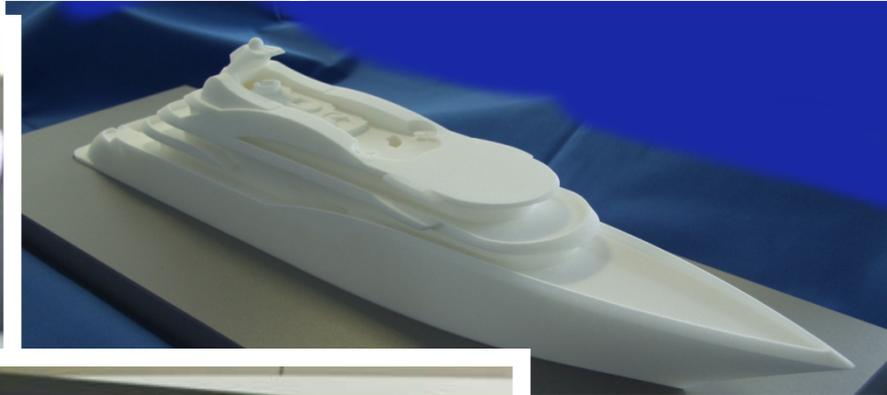
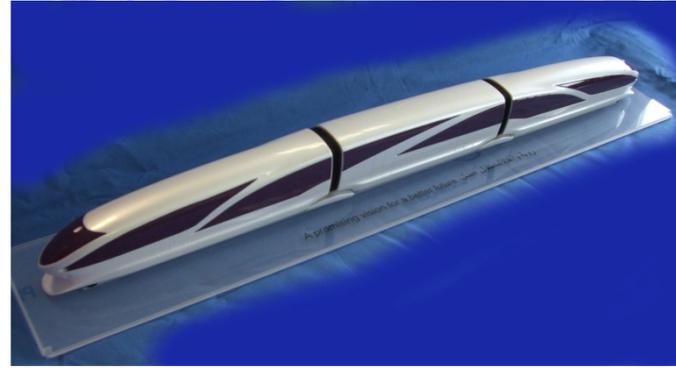
Design-Modelle



IHR PRODUKTENTWICKLER
FÜR INTERIEUR UND EXTERIEUR

**MODELL
TECHNIK**
Rapid Prototyping GmbH

Design-Modelle



IHR PRODUKTENTWICKLER
FÜR INTERIEUR UND EXTERIEUR

**MODELL
TECHNIK**
Rapid Prototyping GmbH

Kunststofflaser-Sintern - Produktgalerie



Funktionsfähige Baugruppe

Stereolithographie - Produktgalerie

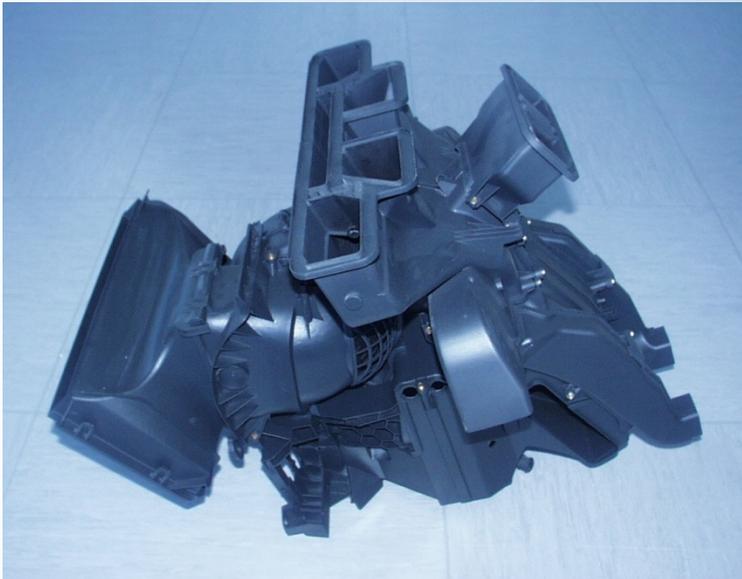


Material: Accura 60, WaterShed 11122

Funktionsfähige Filmscharniere durch RP-Tempering möglich.

Verwendung: Designmodelle, als Urmodell für Folgeverfahren, lackierfähig

Vakuum-Giessen - Produktgalerie



IHR PRODUKTENTWICKLER
FÜR INTERIEUR UND EXTERIEUR

**MODELL
TECHNIK**
Rapid Prototyping GmbH



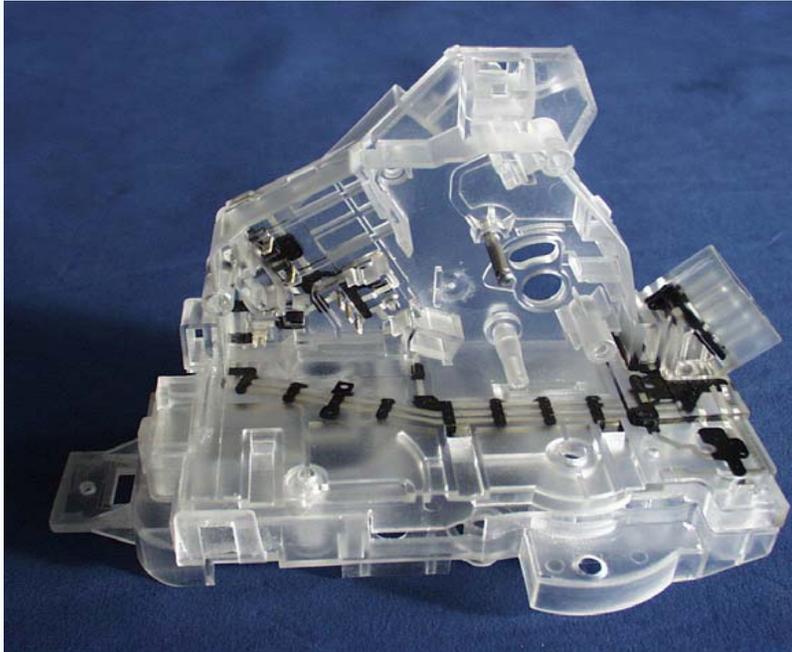
Material: seriennahes PU
Gießharz

Hart-/Weichgeometrien, bis 200°C temperaturbeständig,
verschiedene Shore-Härten, transparente Teile

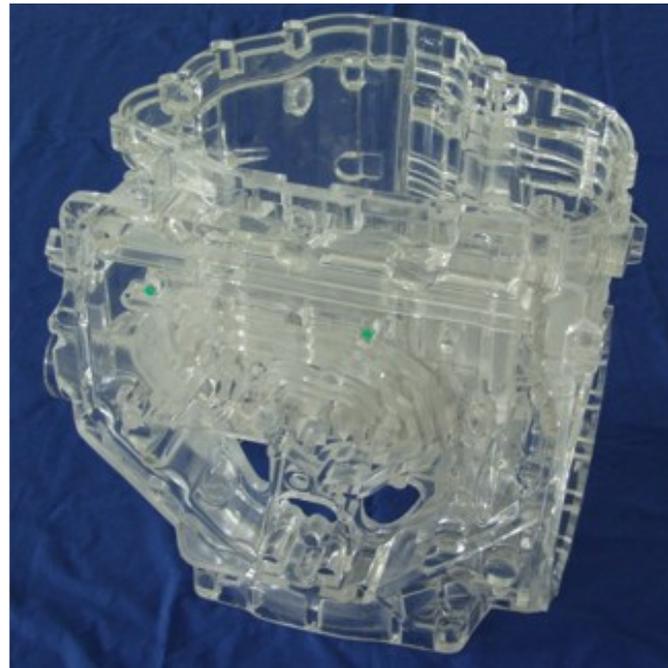
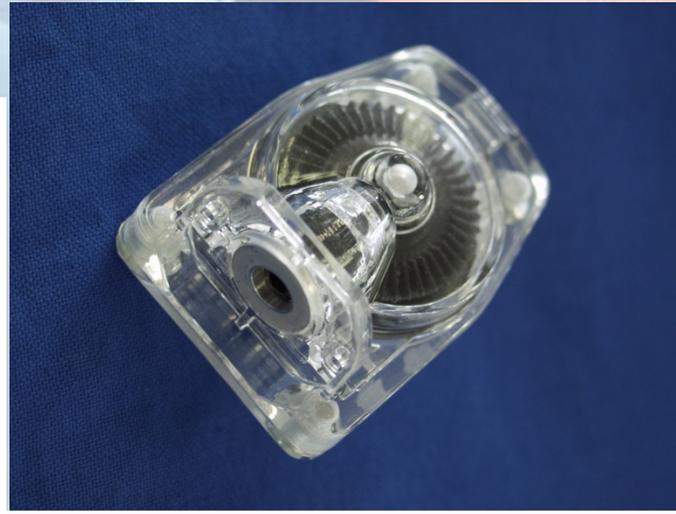
Verwendung: Funktionsversuche, Messteile,
lackierbar, Belaserung, Bedampfung

IHR PRODUKTENTWICKLER
FÜR INTERIEUR UND EXTERIEUR

**MODELL
TECHNIK**
Rapid Prototyping GmbH



Eingießen von Bauteilen wie z.B. Metall



IHR PRODUKTENTWICKLER
FÜR INTERIEUR UND EXTERIEUR



IHR PRODUKTENTWICKLER
FÜR INTERIEUR UND EXTERIEUR

**MODELL
TECHNIK**
Rapid Prototyping GmbH

Vakuum-Giessen – Produktgalerie



Bauteile aus verschiedenen Silikonwerkzeugen gegossen; lackiert und einbaufertig montiert

HR-PRODUKTENTWICKLER
FÜR INTERIEUR UND EXTERIEUR

**MODELL
TECHNIK**
Rapid Prototyping GmbH



IHR PRODUKTENTWICKLER
FÜR INTERIEUR UND EXTERIEUR

**MODELL
TECHNIK**
Rapid Prototyping GmbH

Showcar - komplettes Interieur - Niederdruckspritzgießen



IHR PRODUKTENTWICKLER
FÜR INTERIEUR UND EXTERIEUR

Aufbau funktionsfähiger ZSB



Instrumententafel und Mittelkonsole
aufgebaut aus RIM-Teilen, Laser-Sinter-Teilen und
Vakuummuss-Teilen

IHR PRODUKTENTWICKLER
FÜR INTERIEUR UND EXTERIEUR

**MODELL
TECHNIK**
Rapid Prototyping GmbH

Montage zum funktionsfähigen ZSB



I-Tafel RL

aufgebaut aus RIM-Teilen und
Vakuummuss-Teilen

IHR PRODUKTENTWICKLER
FÜR INTERIEUR UND EXTERIEUR

**MODELL
TECHNIK**
Rapid Prototyping GmbH

Aufbau funktionsfähiger ZSB



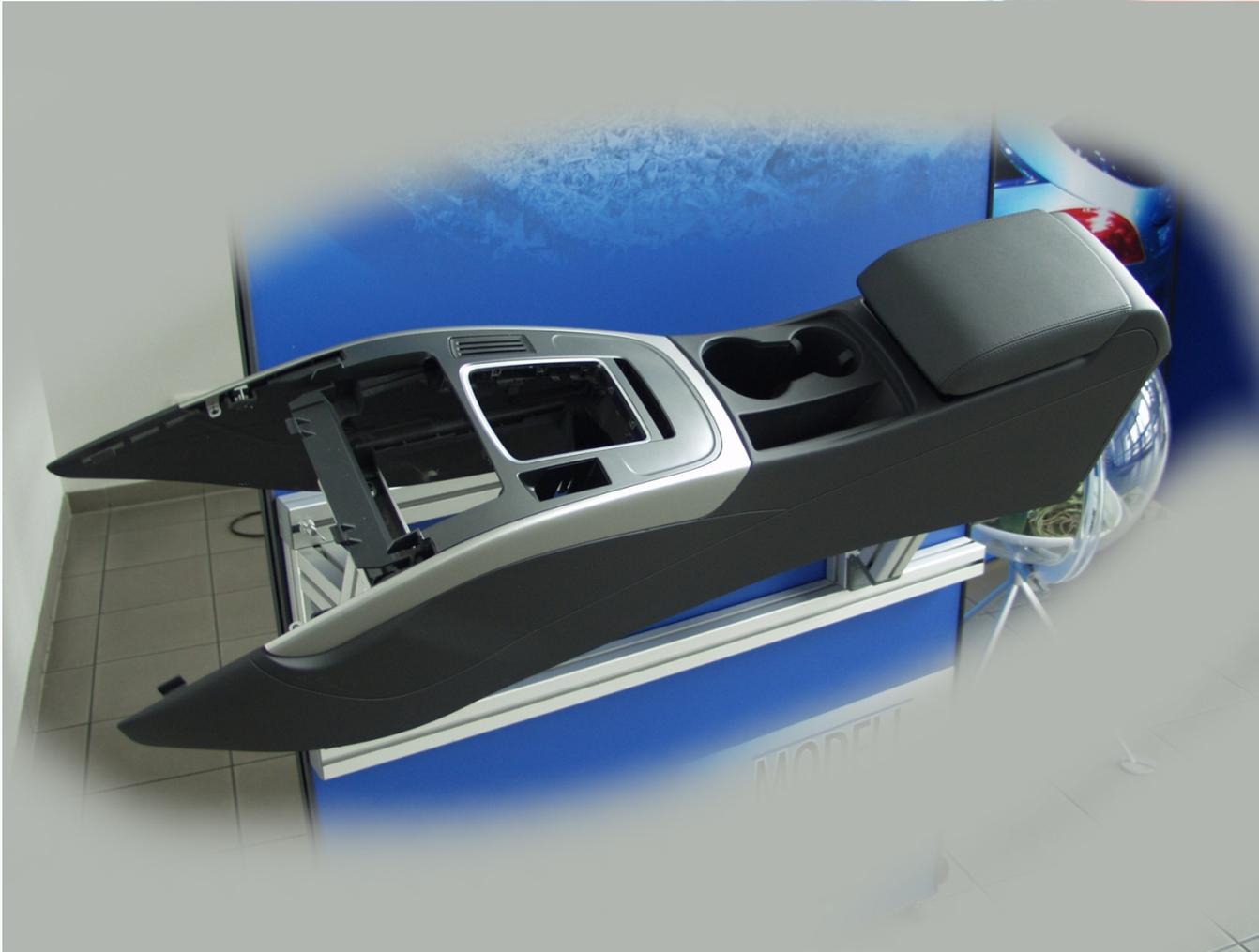
I-Tafel und Mittelkonsole

I-Tafel RL und Mittelkonsole



aufgebaut aus RIM-Teilen, Laser-Sinter-Teilen, Vakuumguss-Teilen, Oberfläche geschäumt

Mittelkonsole aus Serienmaterial

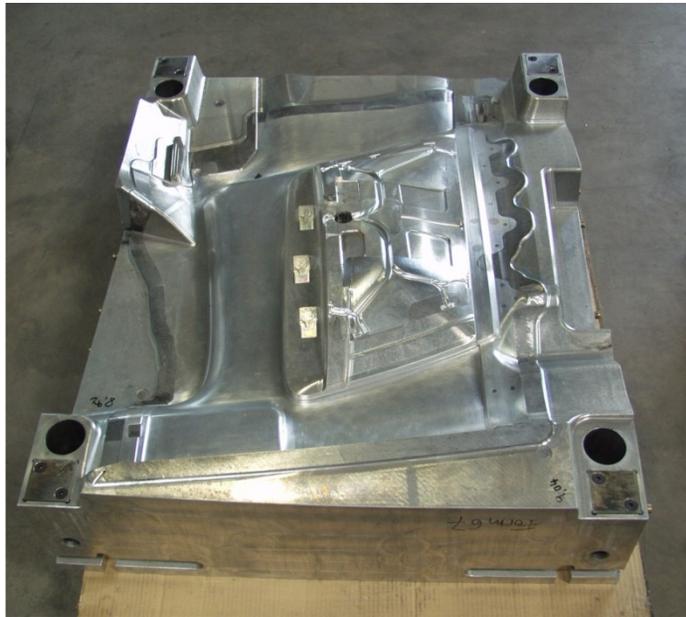
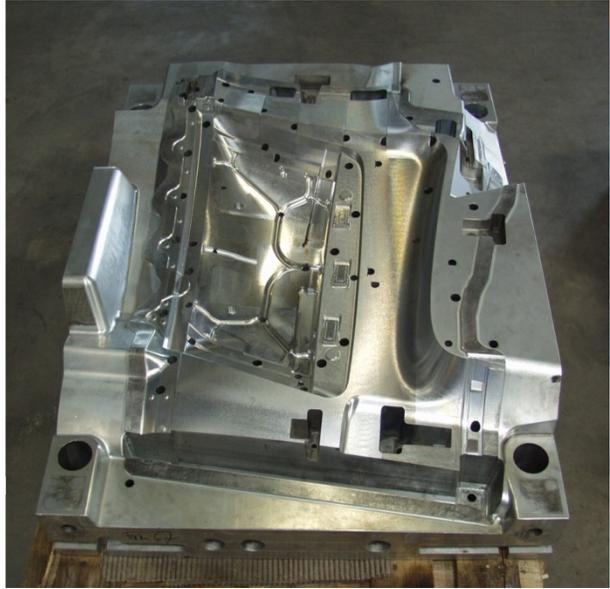


Mittelkonsole

Spritzgußteile lackiert, bedampft,
geschäumt, beledert und montiert

IHR PRODUKTENTWICKLER
FÜR INTERIEUR UND EXTERIEUR

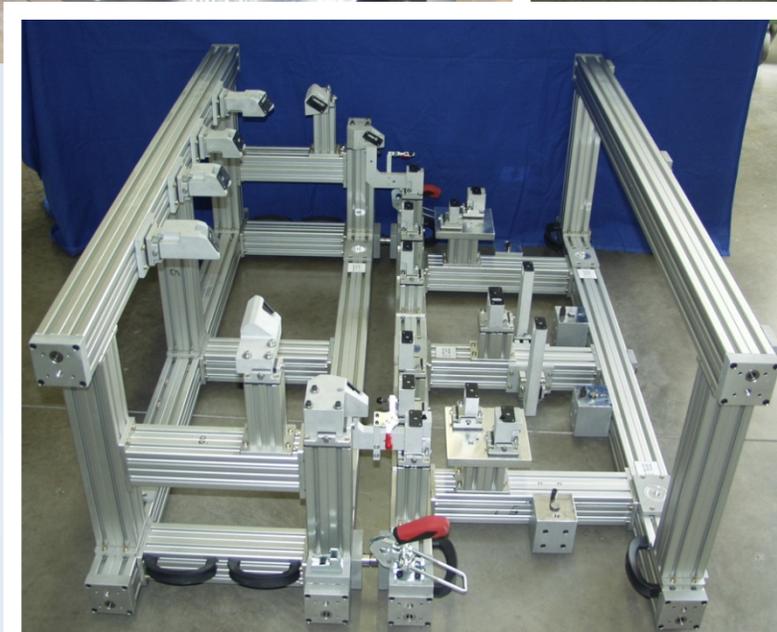
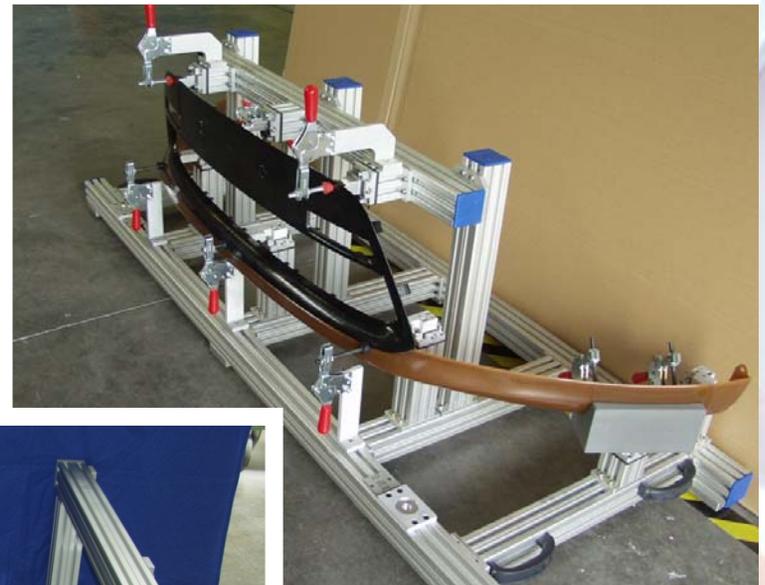
**MODELL
TECHNIK**
Rapid Prototyping GmbH



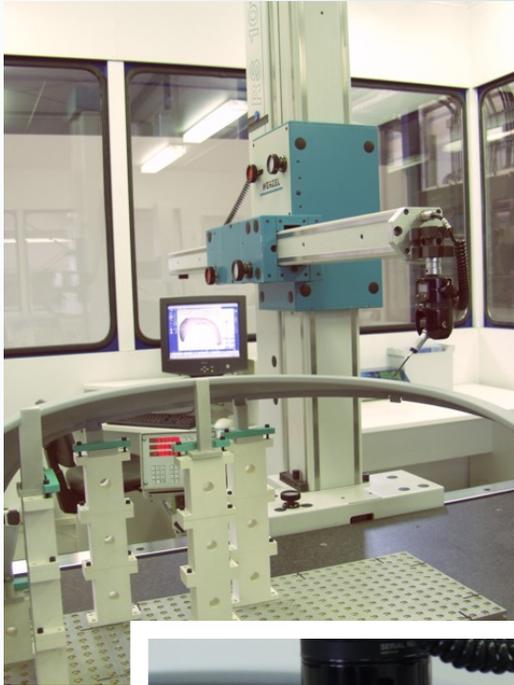
PRODUKTENTWICKLER
FÜR INTERIEUR UND EXTERIEUR

**MODELL
TECHNIK**
Rapid Prototyping GmbH

Prüf- und Messlehrenbau



Qualitätsmanagement



NC DKM Wenzel LH 56

max. Werkstückgröße

1000 x 750 x 500

DKM Wenzel RS 1012

max. Werkstückgröße

2000 x 1200 x 1500



- Vermessen gegen Datensatz
- Erstbemusterung von Teilen
- Flächenrückführung
- statistische Auswertung der Messergebnisse

**TÜV
PROFI
CERT**

ZERTIFIKAT

für das Managementsystem nach
DIN EN ISO 9001:2008

Der Nachweis der regelkonformen Anwendung wurde erbracht
und wird gemäß TÜV PROFICERT-Verfahren bescheinigt für

ModellTechnik Rapid Prototyping GmbH
Ziegeleistraße 3 b
D-99880 Waltershausen

Geltungsbereich

**Entwicklung, Herstellung und Vertrieb von Werkzeugen für
Muster-, Prototyp- und Vorseierteile sowie Teilen und
Baugruppen aus Kunststoff und Metall sowie Generierung von
Prototypen mittels verschiedener Rapid Prototypingverfahren.**

Zertifikat-Registrier-Nr.	73 100 1251
Auditbericht-Nr.	4103 6119
Zertifikat gültig bis	22. Dezember 2012
Erst-Zertifizierung	November 2003



TGA-ZM-05-07-00



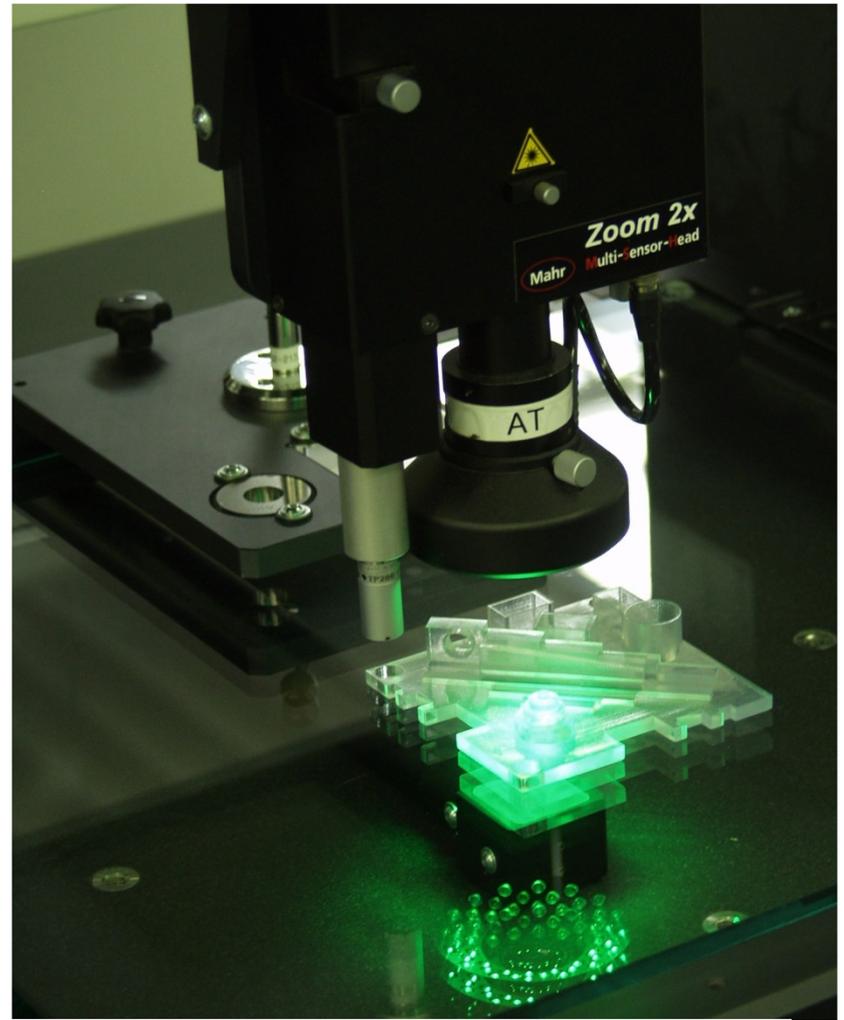
[Handwritten Signature]

Darmstadt, den 23. Dezember 2009
Zertifizierungsstelle der TÜV Hessen
Der Zertifizierungsstellenleiter

SEITE 1 VON 1.
Diese Zertifizierung wurde gemäß TÜV PROFICERT-Verfahren durchgeführt und wird regelmäßig überwacht.
Aktuelle Gültigkeit ist nachprüfbar unter www.tuv.de. Originalzertifikat eintragen ein uk2661 Programm.
TÜV Technische Überwachung Hessen GmbH, Rüdelsheimstr. 11 a, D-64285 Darmstadt, Tel. +49 6151 600331

IHR PRODUKTENTWICKLER
FÜR INTERIEUR UND EXTERIEUR

**MODELL
TECHNIK**
Rapid Prototyping GmbH



Mahr Multisensor
Messsystem Typ OMS 400
HA

IHR PRODUKTENTWICKLER
FÜR INTERIEUR UND EXTERIEUR

**MODELL
TECHNIK**
Rapid Prototyping GmbH



Wir danken für Ihre Aufmerksamkeit

Weitere Informationen erhalten Sie unter:

www.modelltechnik.de

IHR PRODUKTENTWICKLER
FÜR INTERIEUR UND EXTERIEUR

**MODELL
TECHNIK**
Rapid Prototyping GmbH