



MODELL TECHNIK

Rapid Prototyping GmbH

Effizientere Produktentwicklung durch den Einsatz
von Rapid Prototyping

Dipl.-Ing. Karin Böttcher

ENTWICKLER
FÜR INTERIEUR UND EXTERIEUR



**ModellTechnik
Rapid Prototyping GmbH**

Ziegeleistraße 3b

D - 99880 Waltershausen

Telefon: + 49 (0) 36 22 / 44 24 0

Telefax: + 49 (0) 36 22 / 44 24 44

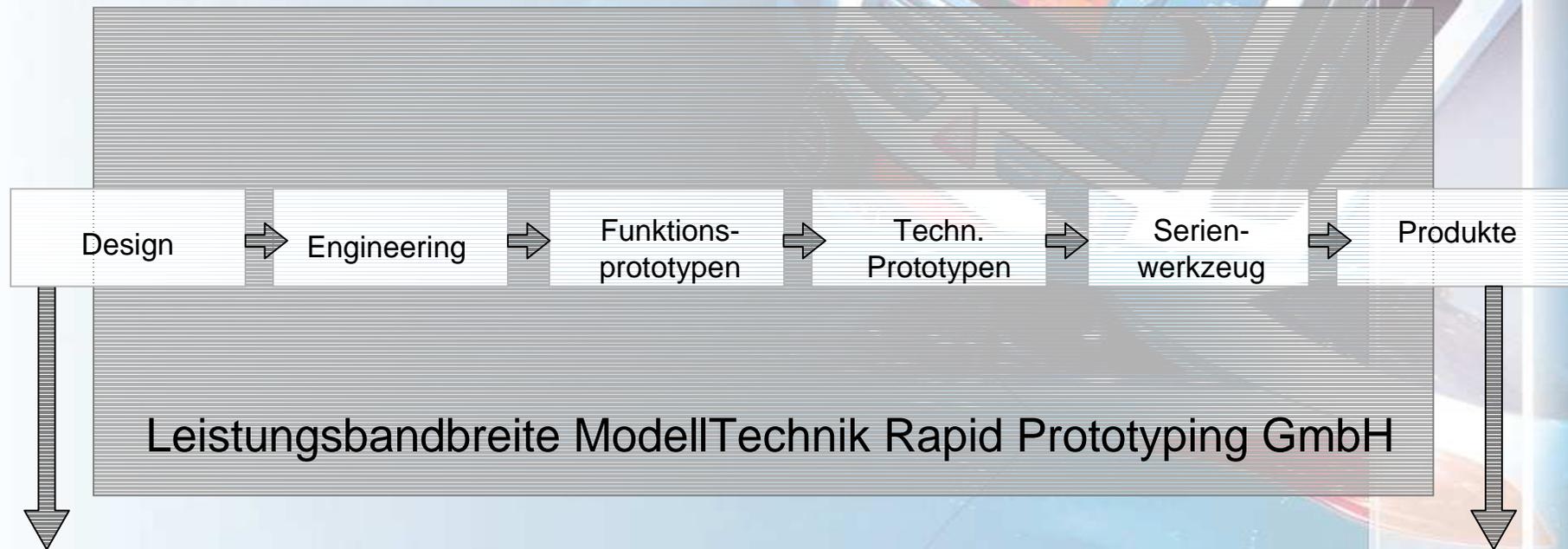
info@modelltechnik.de

www.modelltechnik.de

FÜR INTERIEUR UND EXTERIEUR

**MODELL
TECHNIK**
Rapid Prototyping GmbH

Prozesskette



- Datenaufbereitung
- Datenkorrektur
- Datenänderung

- Kleinserie

Strukturierung der ModellTechnik Rapid Prototyping GmbH

Daten- management

Engineering
Werkzeugkonstruktion
CAD-Datenaufbereitung



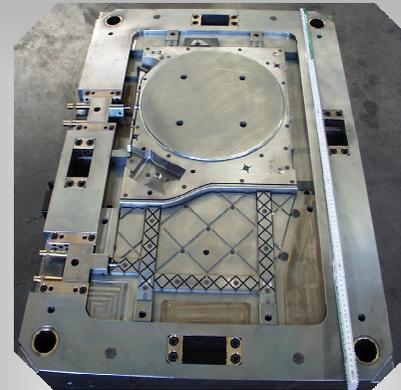
Artikelkonstruktion
Datenkommunikation
CNC-Programmierung

Prototypenbau



Stereolithographie
Selektives-Laser-Sintern
Fused Deposition Modeling
Vakuum-Gießen
Spin-Casting
Lamine
Tiefziehteile
RIM-Teile
Schäumteile
Fräsen
Lackierung
Montage

Formenbau



Aluminium-Prototypenformen
Vorserienwerkzeuge
Serienwerkzeuge

Fräsen
Erodieren/Drahtschneiden

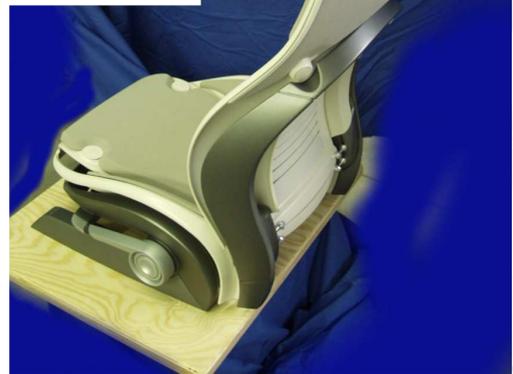
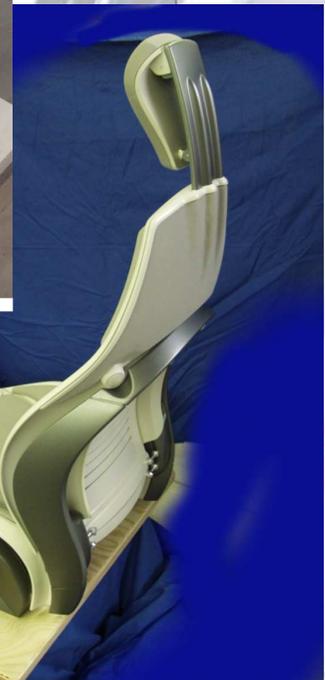
Lehrenbau



FÜR INTERIEUR UND EXTERIEUR

**MODELL
TECHNIK**
Rapid Prototyping GmbH

Design-Modelle



100% EFFIZIENZ UND FLEXIBILITÄT
FÜR INTERIEUR UND EXTERIEUR

**MODELL
TECHNIK**
Rapid Prototyping GmbH

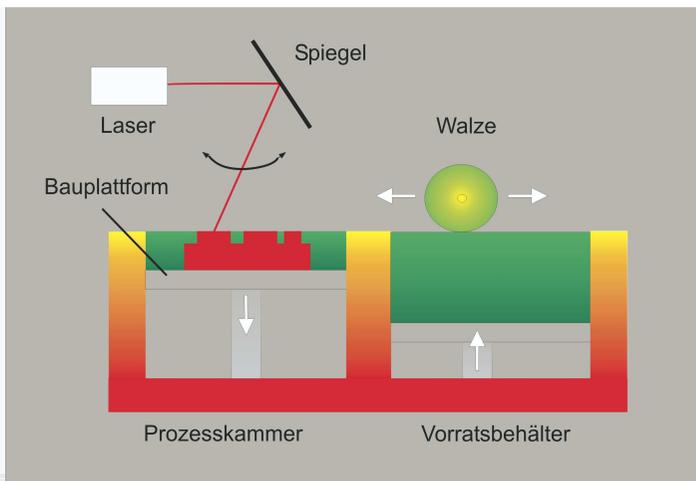
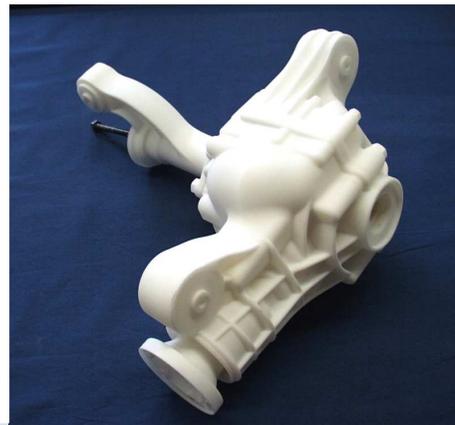
Design-Modelle



100% EFFIZIENZ UND FLEXIBILITÄT
FÜR INTERIEUR UND EXTERIEUR

**MODELL
TECHNIK**
Rapid Prototyping GmbH

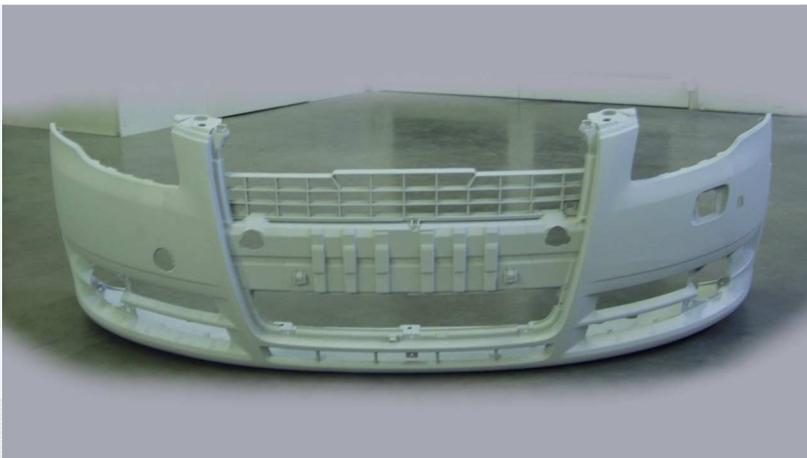
Selective-Laser-Sintering - Produktgalerie



100% EFFIZIENTE PRODUKTION
FÜR INTERIEUR UND EXTERIEUR

**MODELL
TECHNIK**
Rapid Prototyping GmbH

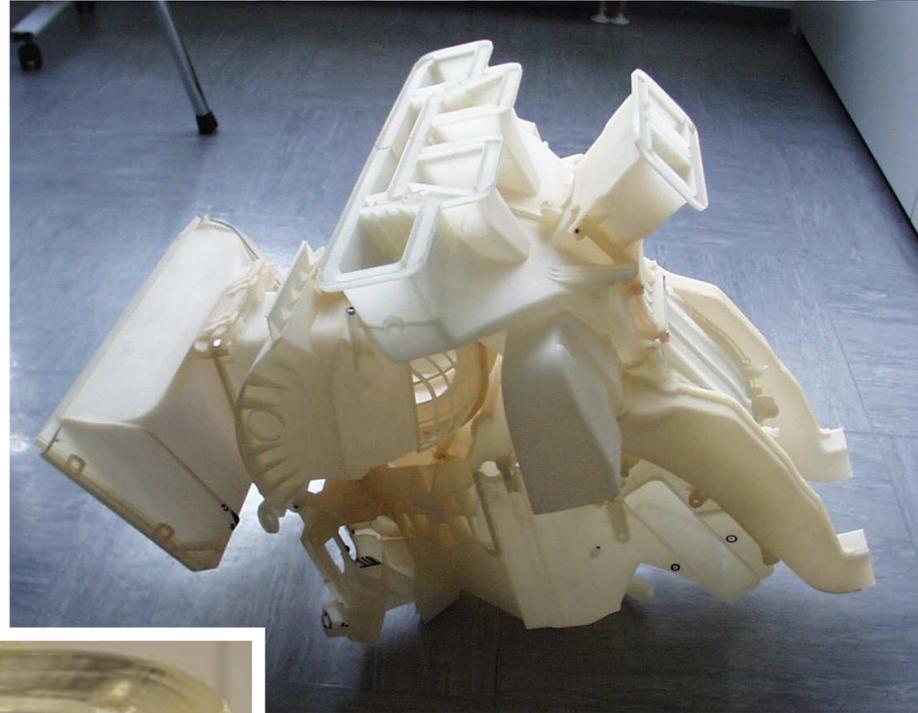
Selective-Laser-Sintering - Produktgalerie



FÜR INTERIEUR UND EXTERIEUR

**MODELL
TECHNIK**
Rapid Prototyping GmbH

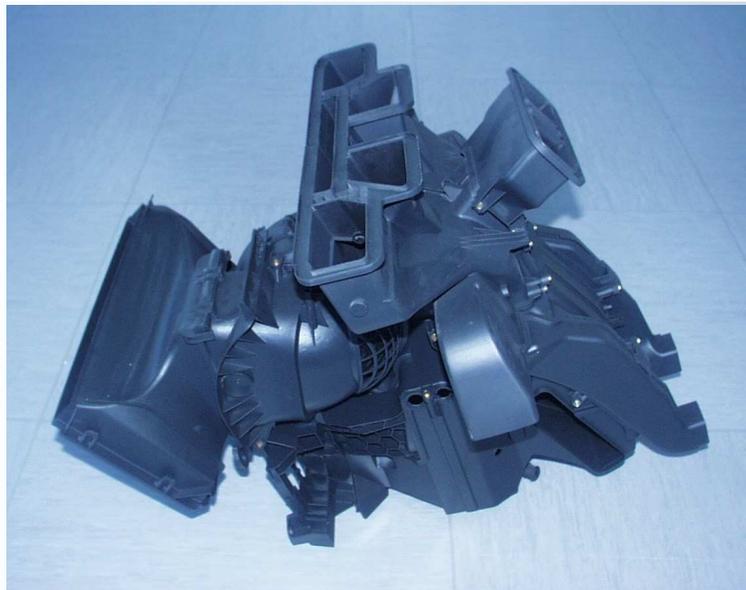
Stereolithographie - Produktgalerie



FÜR INTERIEUR UND EXTERIEUR

**MODELL
TECHNIK**
Rapid Prototyping GmbH

Vakuum-Giessen - Produktgalerie



FÜR INTERIEUR UND EXTERIEUR

**MODELL
TECHNIK**
Rapid Prototyping GmbH

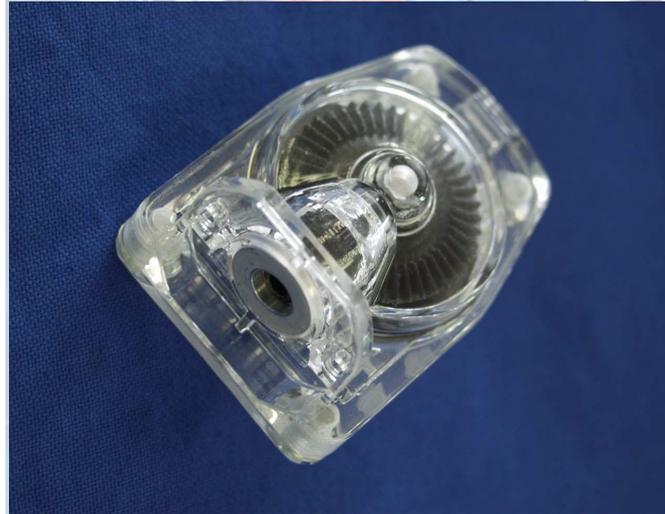
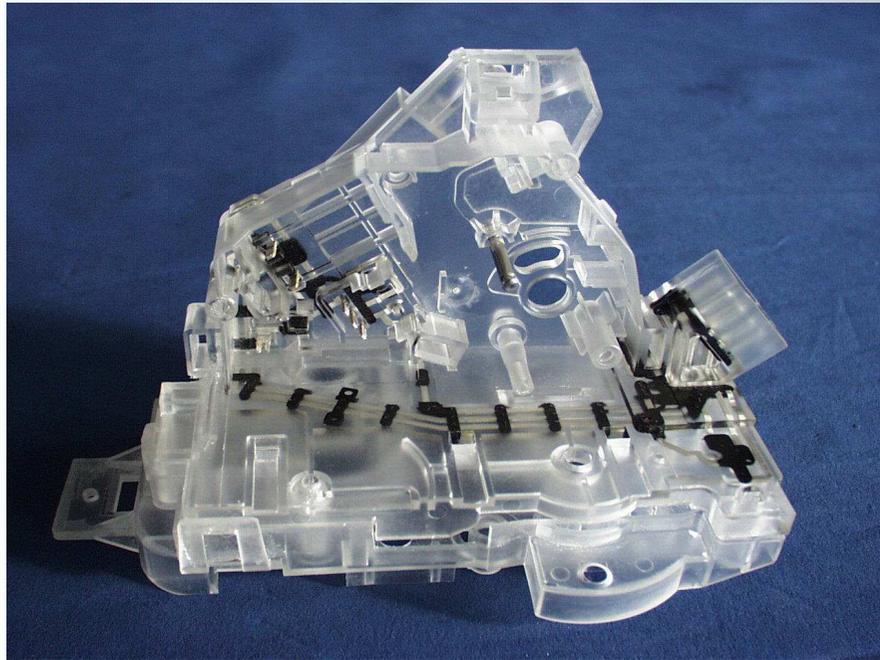
Vakuum-Giessen - Produktgalerie



100% EFFIZIENTE PRODUKTIONSGESCHW. FÜR INTERIEUR UND EXTERIEUR

**MODELL
TECHNIK**
Rapid Prototyping GmbH

Vakuum-Giessen - Produktgalerie



THE SPECIALTY MANUFACTURING
FÜR INTERIEUR UND EXTERIEUR

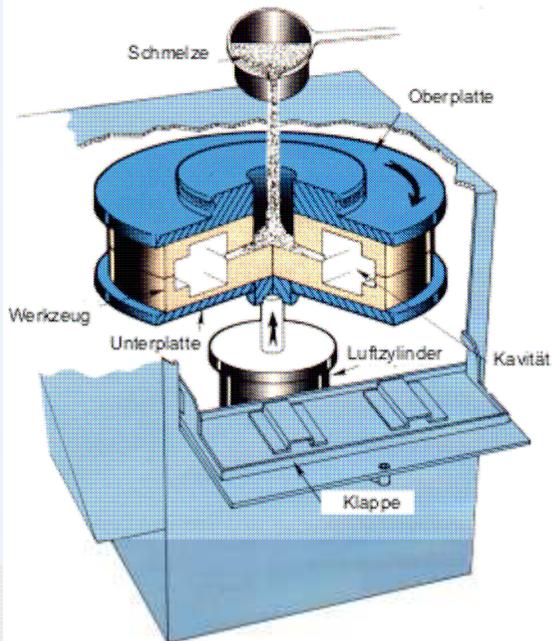
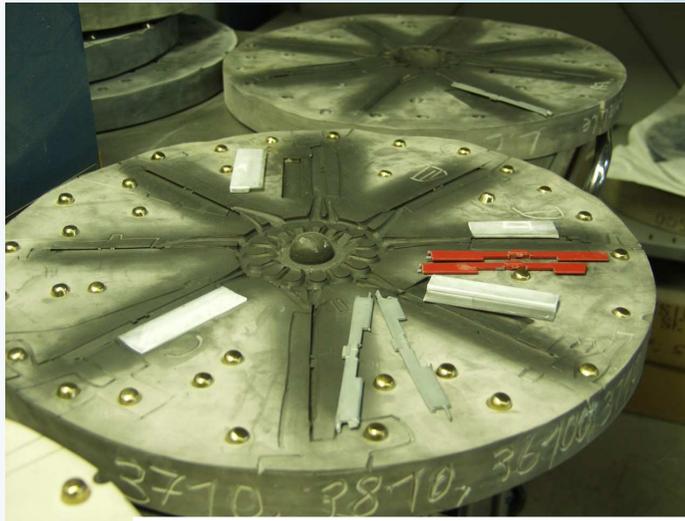
**MODELL
TECHNIK**
Rapid Prototyping GmbH

Vakuum-Giessen – Produktgalerie



FÜR INTERIEUR UND EXTERIEUR

Spin-Casting - Produktgalerie



FÜR INTERIEUR UND EXTERIEUR

**MODELL
TECHNIK**
Rapid Prototyping GmbH

Funktionslaminat



FÜR INTERIEUR UND EXTERIEUR

**MODELL
TECHNIK**
Rapid Prototyping GmbH

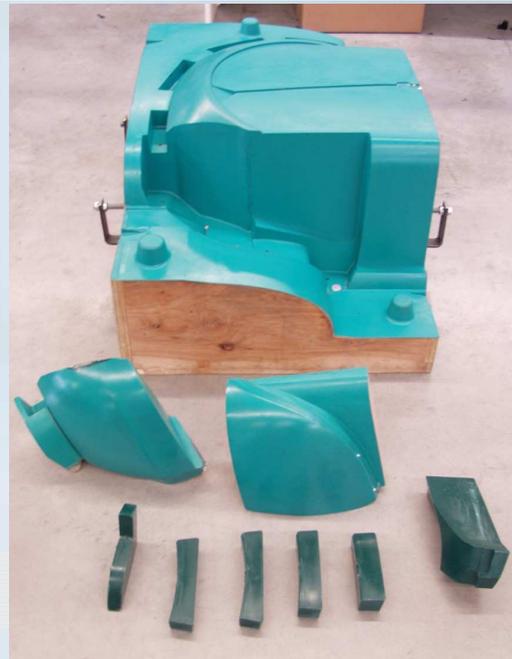
Funktionslaminat



Laminates - Produktgalerie



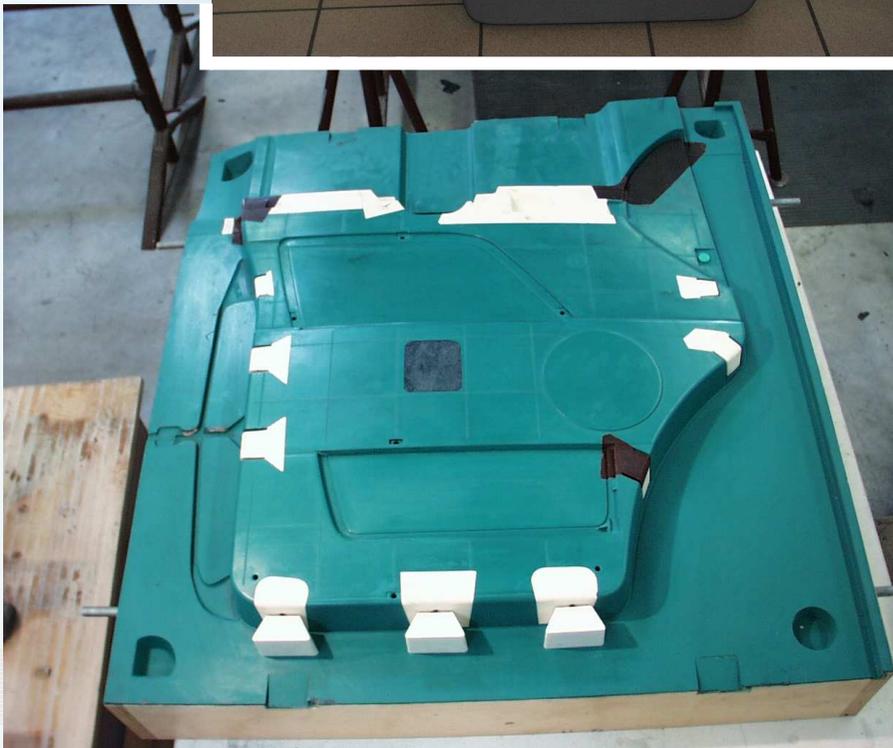
Niederdruckspritzgießen (RIM)



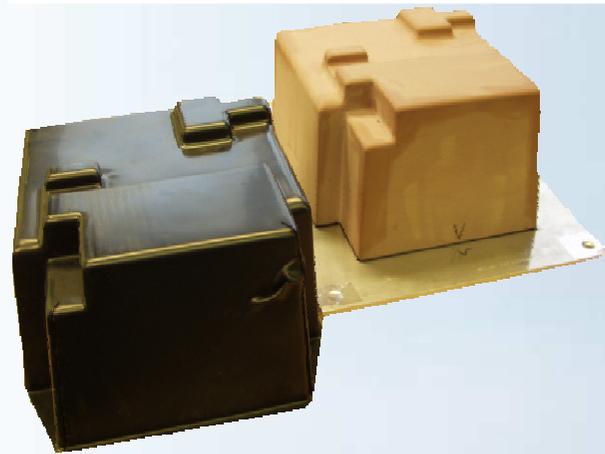
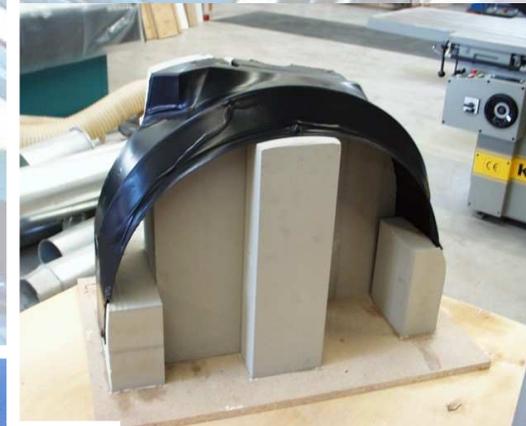
PROTOTYPEN FÜR
INTERIEUR UND EXTERIEUR

**MODELL
TECHNIK**
Rapid Prototyping GmbH

Niederdruckspritzgießen - Produktgalerie



Tiefziehen



FÜR INTERIEUR UND EXTERIEUR

**MODELL
TECHNIK**
Rapid Prototyping GmbH

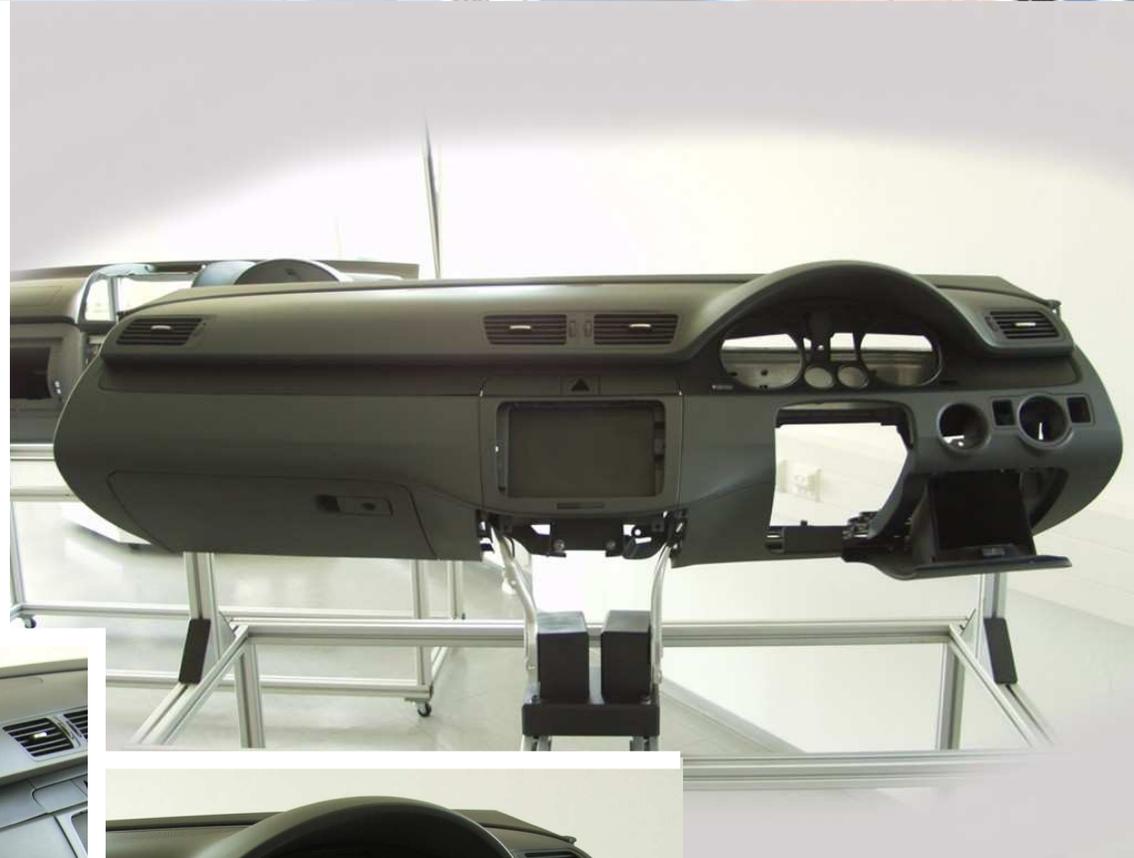
Montage zum funktionsfähigen ZSB



100% EFFIZIENZ
FÜR INTERIEUR UND EXTERIEUR

**MODELL
TECHNIK**
Rapid Prototyping GmbH

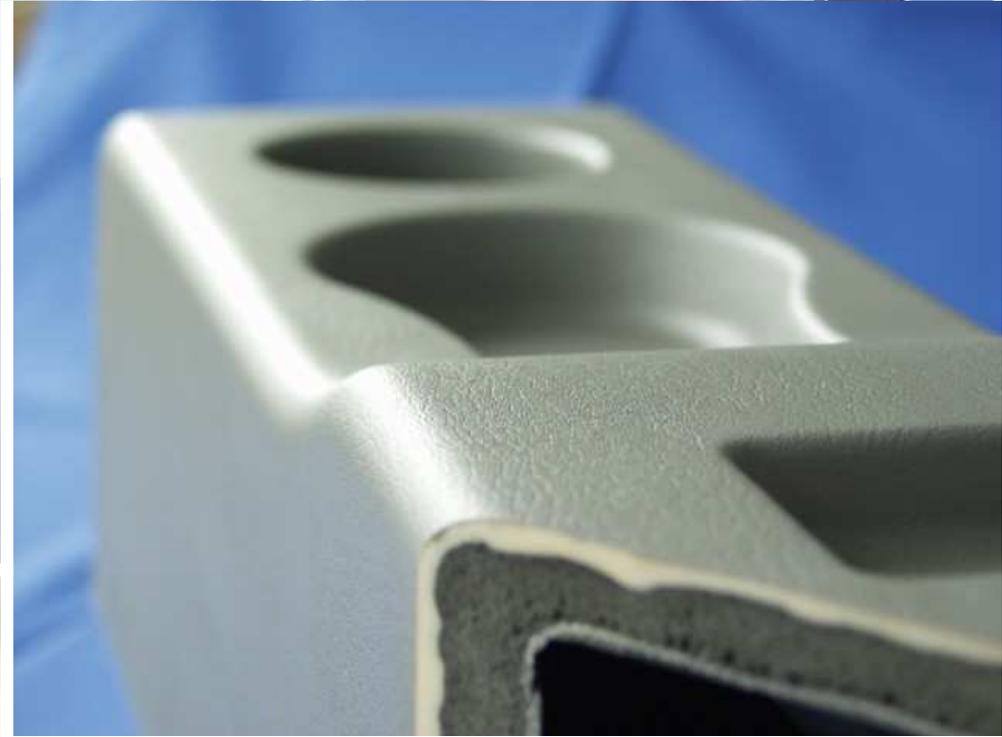
Montage zum funktionsfähigen ZSB



LEBENSzyklus-Engineering
FÜR INTERIEUR UND EXTERIEUR

**MODELL
TECHNIK**
Rapid Prototyping GmbH

Schäumen



FÜR INTERIEUR UND EXTERIEUR

**MODELL
TECHNIK**
Rapid Prototyping GmbH

Schäumen



PRODUKTIONSTECHNIKEN
FÜR INTERIEUR UND EXTERIEUR

**MODELL
TECHNIK**
Rapid Prototyping GmbH

Montage zum funktionsfähigen ZSB



Montage zum funktionsfähigen ZSB

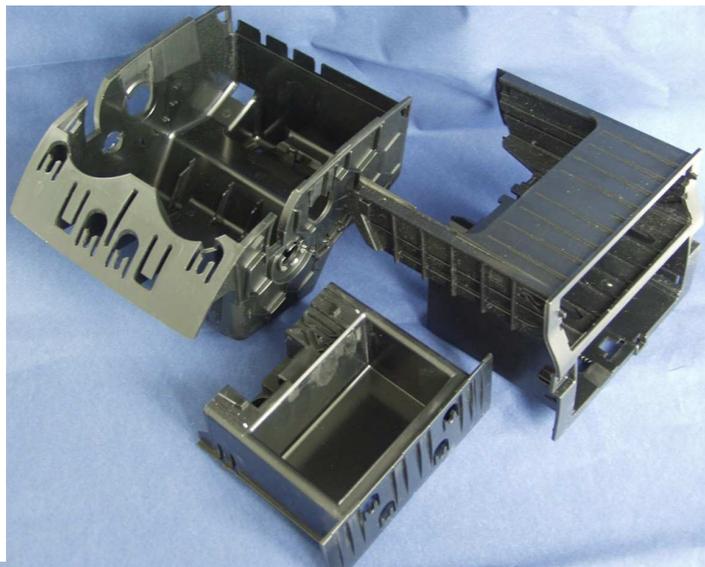
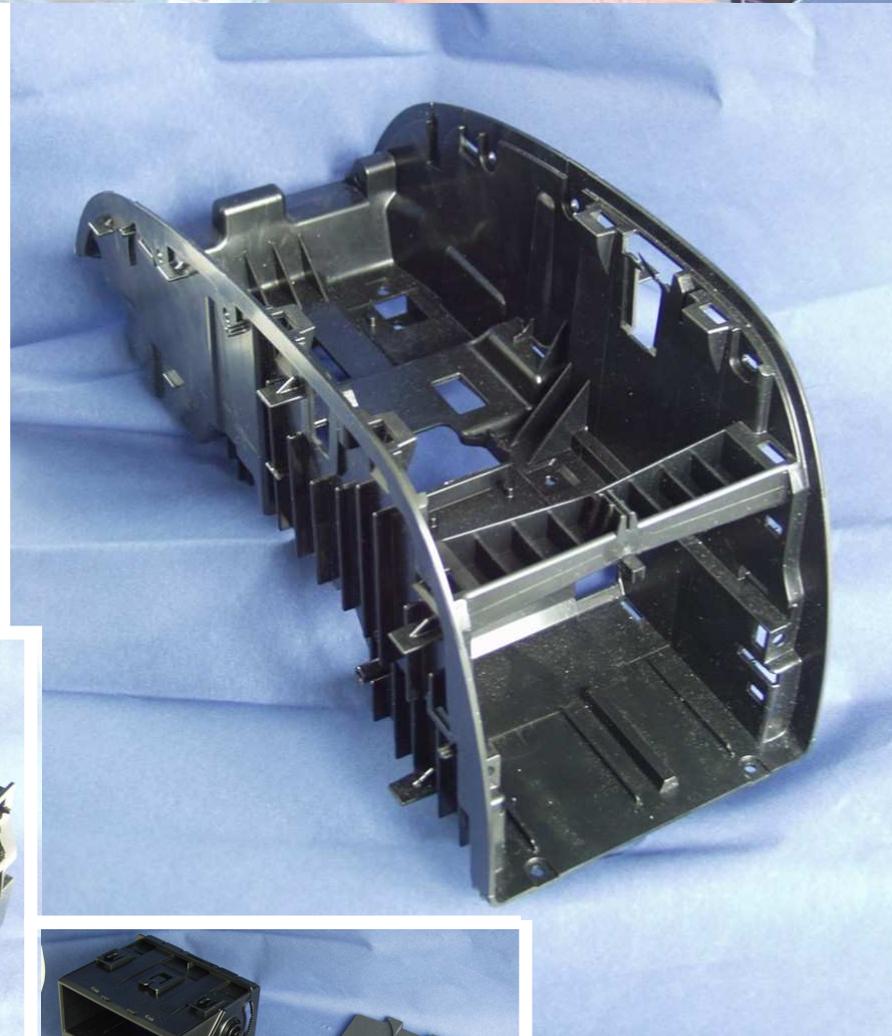


Originalwerkstoff ?

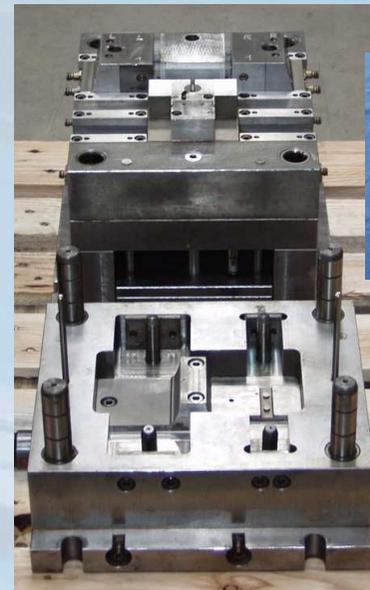
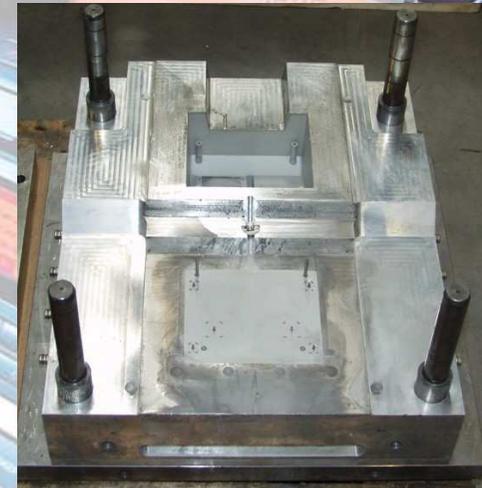
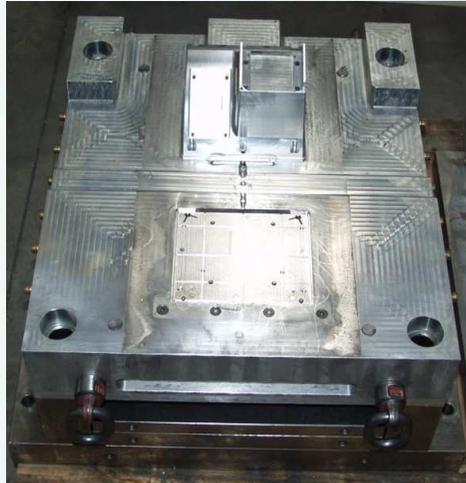
100% ORIGINALWERKSTOFFE
FÜR INTERIEUR UND EXTERIEUR

**MODELL
TECHNIK**
Rapid Prototyping GmbH

Aluminiumwerkzeuge

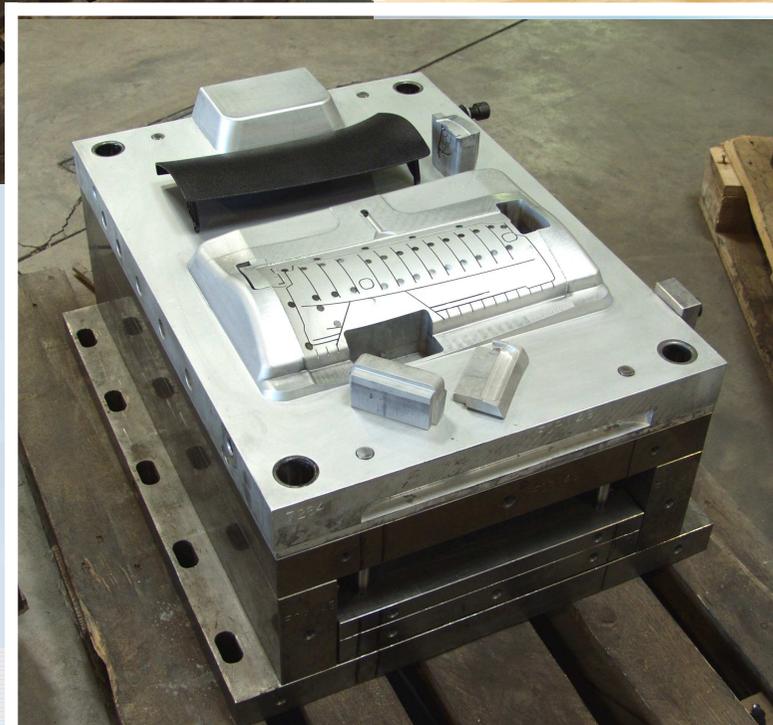
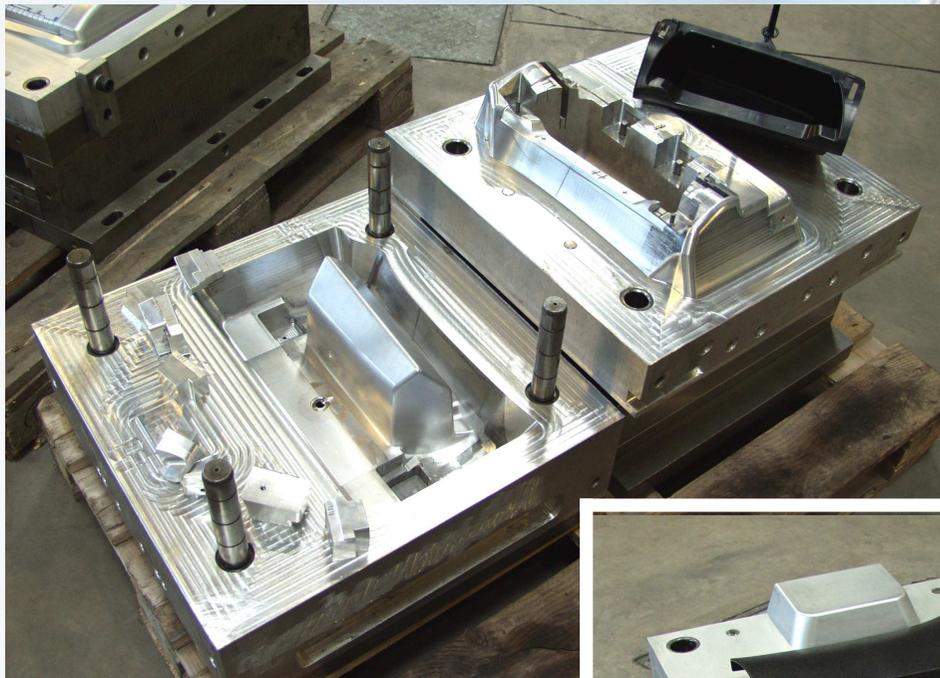


Kleinserienwerkzeuge - Produktgalerie

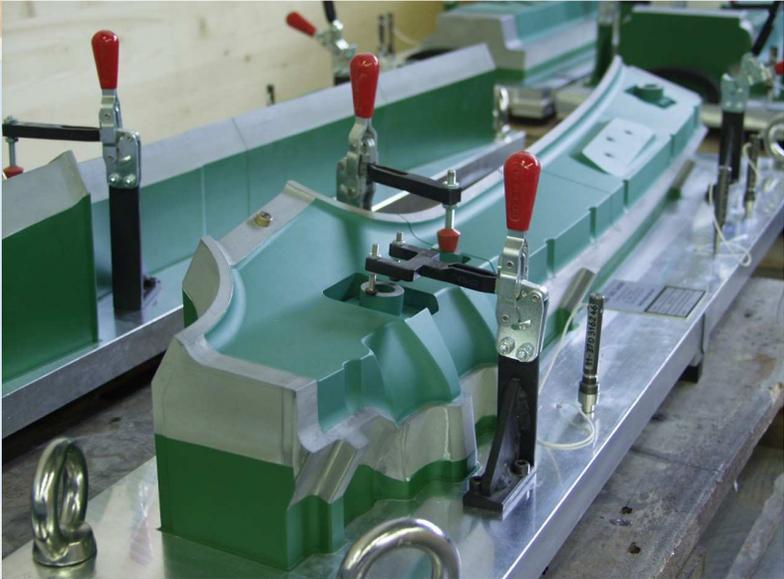
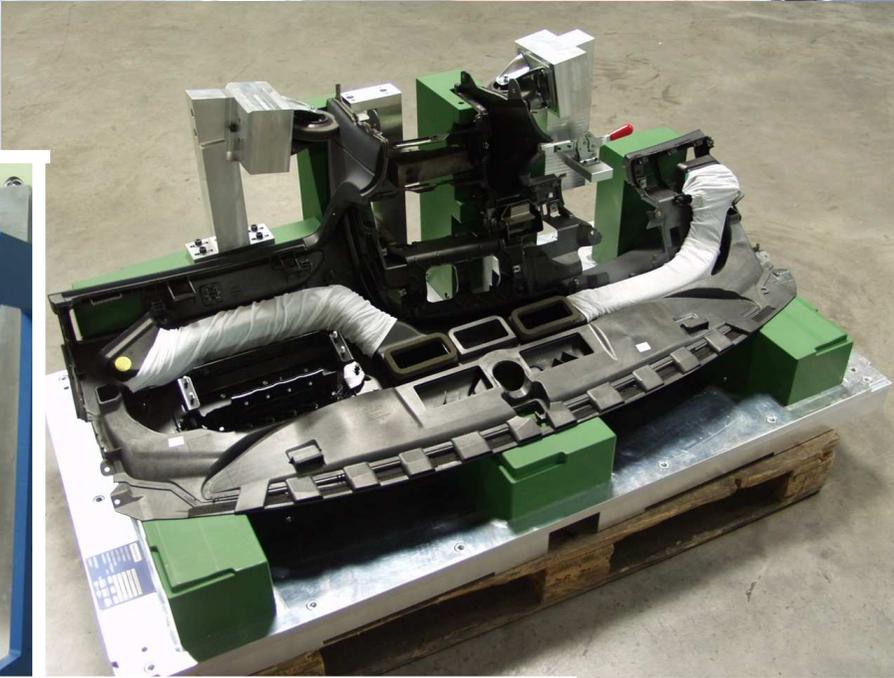
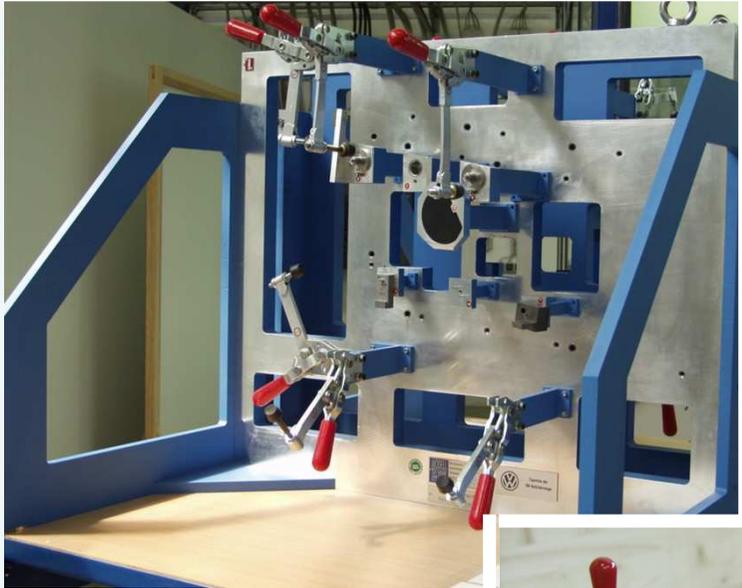


100% PRODUKTIONSGESCHwindigkeit
FÜR INTERIEUR UND EXTERIEUR

Aluminiumwerkzeuge



Prüf- und Messlehrenbau

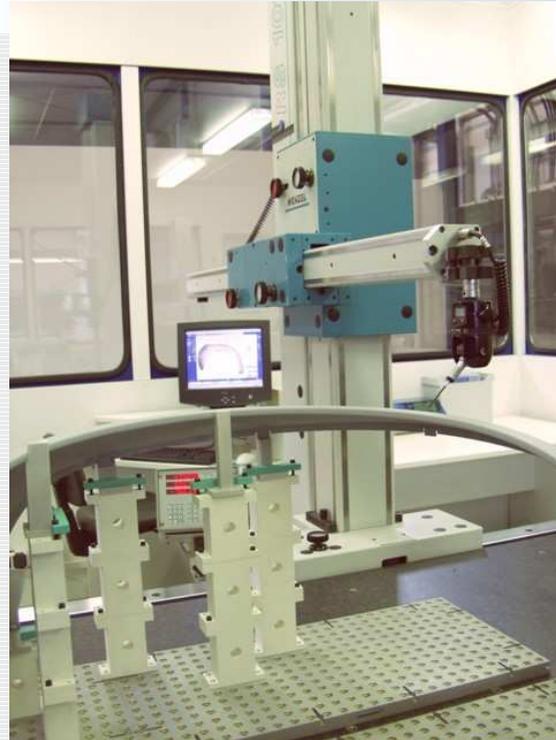


FÜR INTERIEUR UND EXTERIEUR

Qualitätsmanagement



Qualitätsmanagement



NC DKM Wenzel LH 56

max. Werkstückgröße
1000 x 750 x 500

DKM Wenzel RS 1012

max. Werkstückgröße
2000 x 1200 x 1500



- Vermessen
gegen Datensatz
- Erstbemusterung
von Teilen
- Flächenrückführung
- statistische Auswertung
der Messergebnisse





Ich danke für Ihre Aufmerksamkeit

Weitere Informationen erhalten Sie unter:

www.modelltechnik.de

100% EFFIZIENZ UND FLEXIBILITÄT
FÜR INTERIEUR UND EXTERIEUR

**MODELL
TECHNIK**
Rapid Prototyping GmbH